

Witamy!

ELCON, jest
producentem pilarek
pionowych od 1948



SAWING TECHNOLOGY





SAWING TECHNOLOGY

Model 215 D



Ciężka, solidna rama

Samonośne profile konstrukcyjne
maszyny.

Wymiary stalowych profili to 600 x 100 mm

Modele o długości cięcia od 5.300 mm,
posiadają trzy solidne podstawy





SAWING TECHNOLOGY

Głębokość maszyny

Minimalna powierzchnia robocza.

Głębokość samej konstrukcji wynosi 650 mm.

Głębokość maszyny, przy najniższym położeniu głowicy tnącej, wynosi tylko 1.100 mm.





SAWING TECHNOLOGY

Unikalne prowadzenie na stalowych prętach u góry ramienia.

Ramię piły, przesuwa się po prętach z hartowanej stali.

Pręty są montowane w profilu na ramieniu za pomocą specjalnego kalibrowanego szablonu i kleju epoksydowego.

Dzięki temu, prowadzenie ramienia jest lekkie i precyzyjne w oparciu o 2 rolki.

Po dłuższym okresie czasu, wymienia się tylko rolki, a konstrukcja maszyny pozostaje nienaruszona.

System opatentowany przez firmę ELCON.





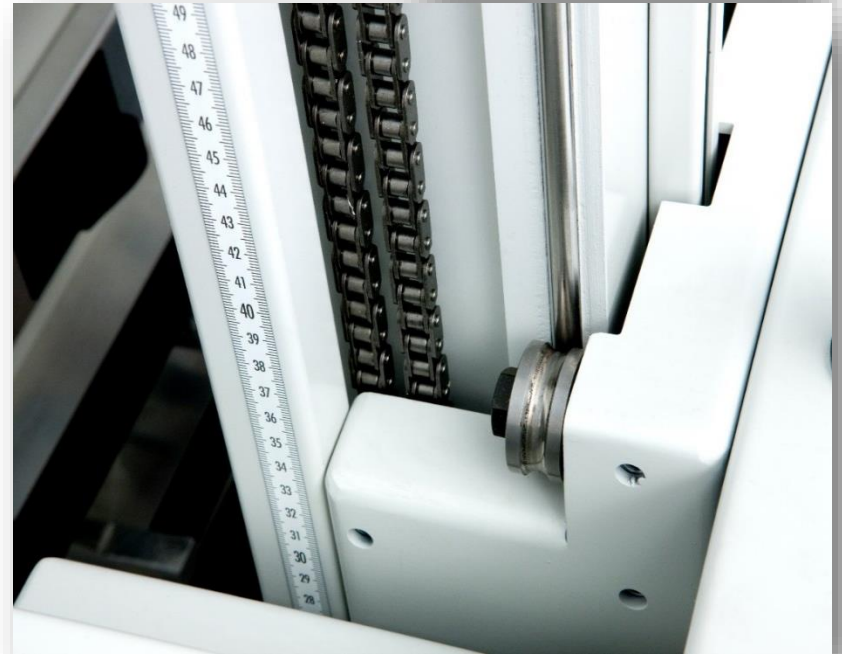
SAWING TECHNOLOGY

Unikalne prowadzenie głowicy tnącej na stalowych prętach.

Głowica tnąca, przesuwa się po prętach z hartowanej stali.

Pręty są montowane w profilu na ramieniu za pomocą specjalnego kalibrowanego szablonu i kleju epoksydowego.

Dzięki temu, prowadzenie głowicy tnącej jest lekkie i precyzyjne w oparciu o 4 rolki.





Podwójny łańcuch prowadzący głowicę piły.



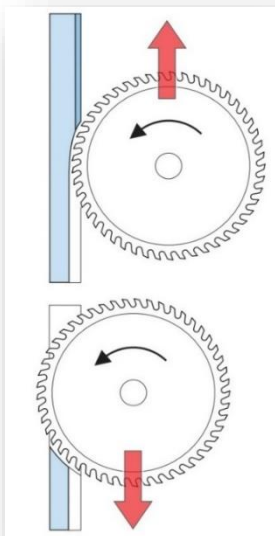


SAWING TECHNOLOGY

PODCINANIE TARCZĄ

System podcinania tarczą jest prosty i niezawodny . Podcięcie odbywa się podczas „pustego” przejazdu piły. Przy cięciu w pionie, podcięcie odbywa się od dołu do góry. Cięcie właściwe, jak zawsze z góry na dół. Analogicznie przy cięciu w poziomie. Całkowite zagłębienie tarczy, przełącza się prostą dźwigienką, mechanicznie. Można ustawić głębokość podcięcia na dowolny wymiar.

Zasada działania



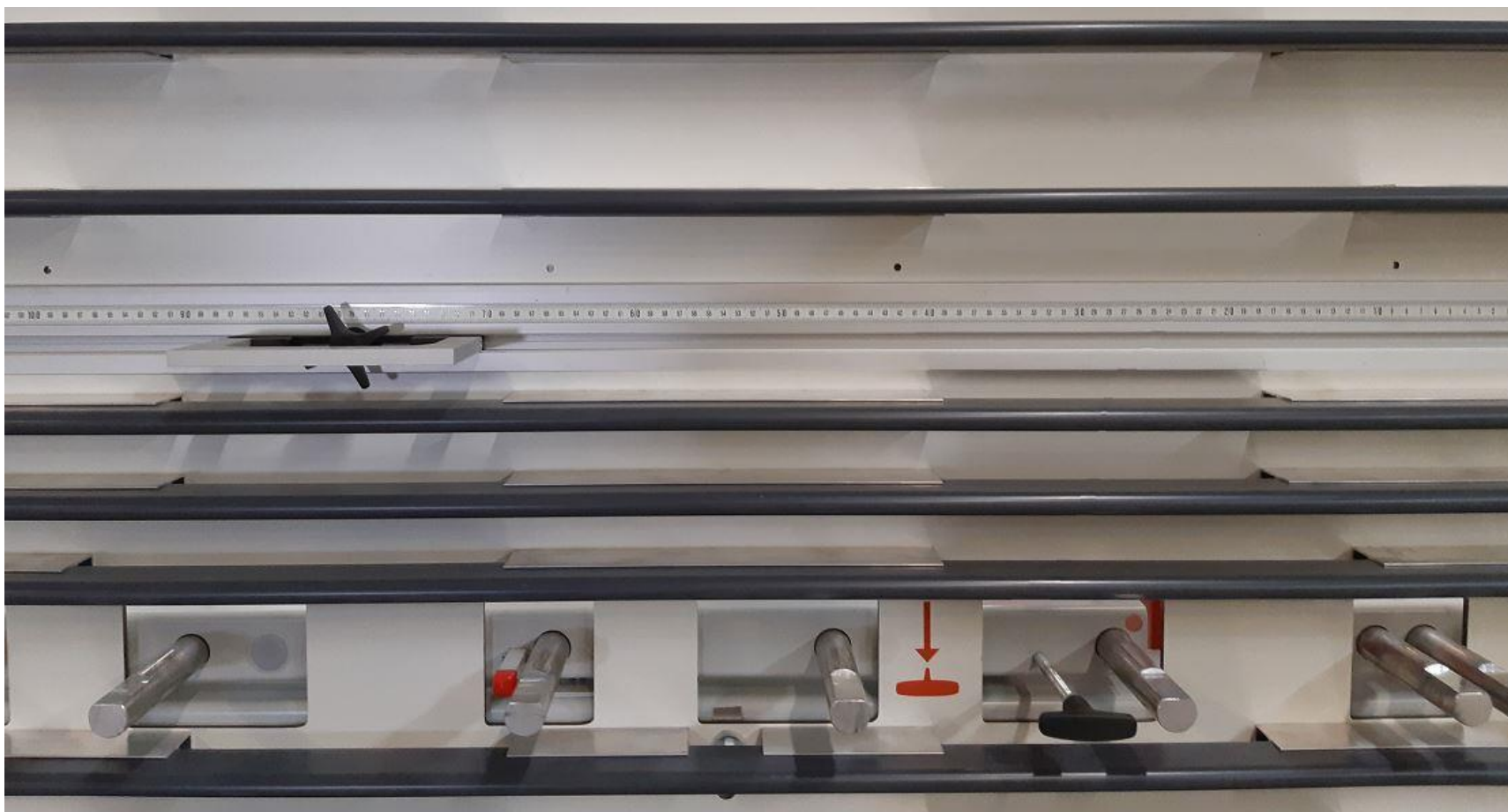
Ustawienie głębokości podcięcia



Dodatkowy ruszt do cięcia małych elementów



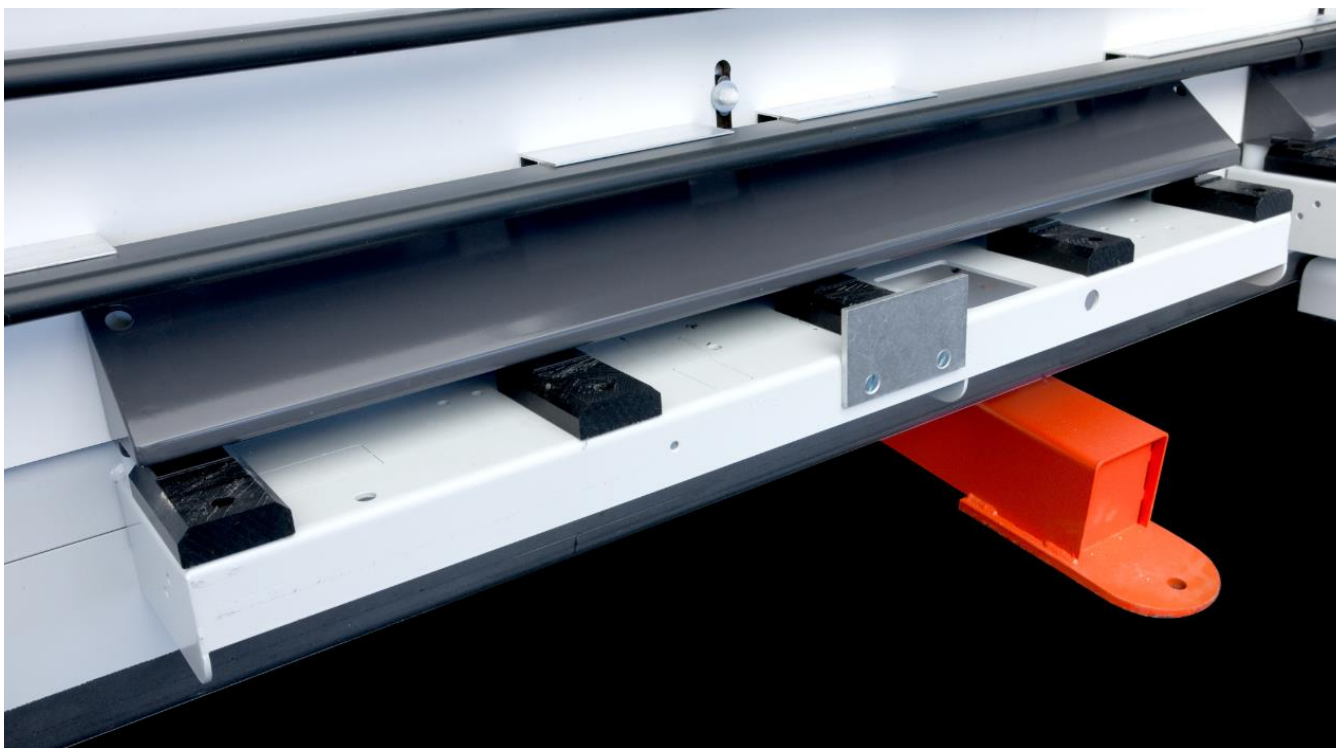
Dodatkowy listwy do cięcia wąskich elementów



Precyzyjne zderzaki do ustawienia wymiarów



Solidna podstawa



Wymienne klocki podstawy. Możliwość kilkukrotnego „planowania”

Rolki do załadunku płyt



Zderzak rolkowy do cięcia pasów w poziomie

Gwarancja powtarzalności cięcia pasów
o wymiarach 0-500 mm.



Manualnie podnoszone rolki do przesuwania płyt.



Manualnie przestawiany ruszt pod płytą

Aby zapobiec uszkodzeniu listew podtrzymujących podczas cięcia poziomego.

Cały ruszt jest podnoszony manualnie, jeśli cięcie w poziomie wypadnie na jednej z listew.

Rączka znajduje się po lewej stronie maszyny.



Cyfrowy odczyt wymiaru dla cięcia w pionie i poziomie



Niektóre opcje dla modelu 215 D



Automatycznie przestawiany ruszt pod płytą

Aby zapobiec uszkodzeniu listew podtrzymujących podczas cięcia poziomego.

Ruszt jest automatycznie podnoszony, gdy piła znajduje się na wysokości jednej z listew.





Linia cięcia pionowego -1 m





Dodatkowa listwa odciągu
wiórów po prawej stronie
maszyny





Przedłużenie rączki
prowadzenia głowicy





SAWING TECHNOLOGY

**W przypadku jakichkolwiek
pytań, zapraszamy do
kontaktu!**